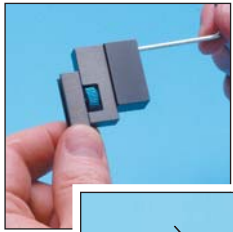
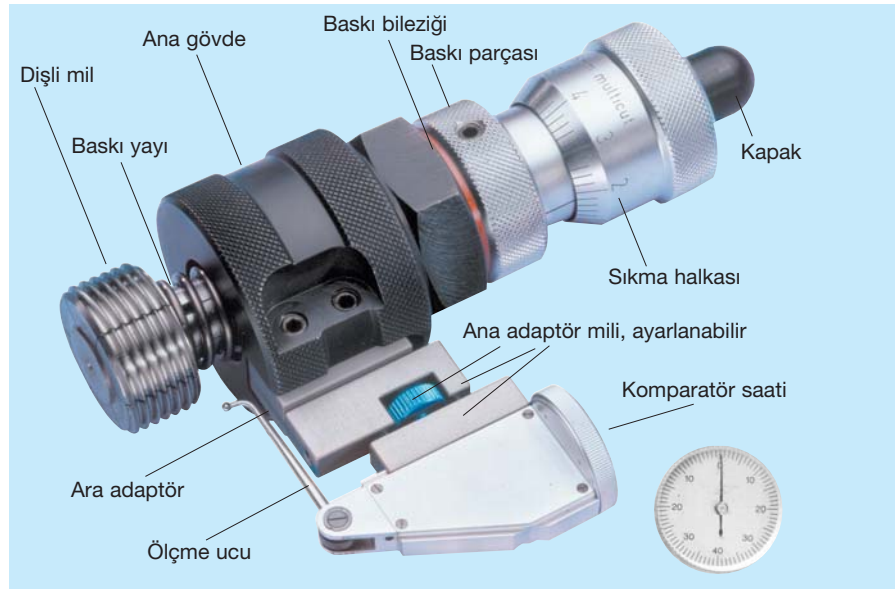


multicut* Ölçüm adaptörü kullanım kılavuzu

multicut* temel aleti ve **multicut*** ölçüm adaptörü ile sızdırmazlık yüzeyinin vidalama deliği konumundaki merkezine göre sapma miktarını (açısal konum) hasarsız olarak kontrol edebilirsiniz. Mevcut vida yuvası dişine göre gerekli olan **multicut*** temel aletini seçiniz. Hangi ara adaptöre ihtiyacınız olduğunu bir kumpas ile **multicut*** temel aletinde **multicut*** profil bıçağının giriş kanalının genişliğini ölçerek veya genişlik ölçüsünü (B-ölçüsü) profil bıçağı veri sayfasından alarak belirleyiniz (**multicut*** ürün kataloğuna bakınız).



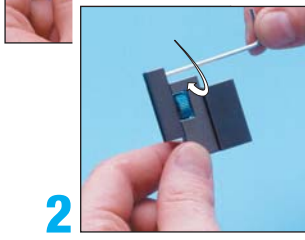
1 Ara adaptörü uygun bir altı köşe anahtar yardımıyla ayarlanabilir ana adaptör üzerine takınız.

Komparatörün sabitlenmesi için civatayı altı köşeli allen anahtar ile sola doğru (saat yönünün tersine), komparatör ayarlanabilir ana adaptöre tamamen vidalanana kadar döndürünüz.

Ölçme ucu komparatör saatine monte edilmiş ise bu durumda lütfen şekil 6'dan itibaren okumaya devam ediniz, aksi halde ölçme ucunu aşağıda açıkladığı gibi yerine monte ediniz.



3 Plastik kovani ölçme ucunun dişli yeri üzerine geçiriniz ve ölçme ucunu komparatör saatine hafif bir karşı direnç hissedinceye kadar vidalayınız.

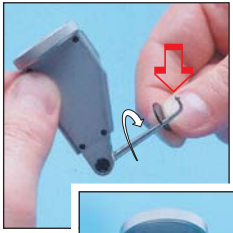


2



4

Ölçme ucu, ölçme ekseninde dönebilmek için yataklanmıştır. Ölçme ucunu ölçme aksı etrafında, ucun resimde görüldüğü gibi sağa doğru bakmasını sağlayınız.

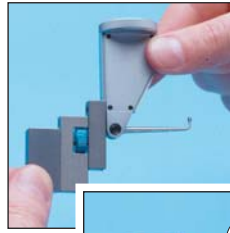


5 Ölçme ucunu, ölçme bilyası yukarı konuma gelene kadar döndürmeye devam ediniz. Bunu yaparken plastik kovani sadece az miktarda bir deformasyona izin vermesine ve aşırı bir yığılmanın önlenmesine dikkat ediniz. Gerekli olursa ekte bulunan SW 1.5 montaj anahtarını kullanınız.

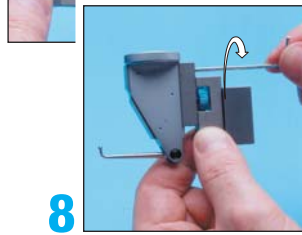


6

Ölçme ucu ölçme ekseninde dönebilmek için yataklanmıştır. Ölçme ucunu ölçme aksı etrafında döndürerek bunun sağa doğru bakmasını sağlayınız.

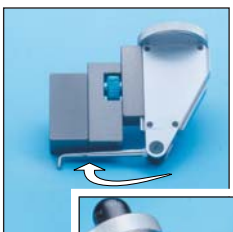


7 Kumpasın kılavuz çubuğunu, ayarlanabilir ana adaptörün bağlantı yeri içine dayanak noktasına kadar kaydırınız. Kumpasın kılavuz çubuğunu, ayarlanabilir ana adaptörün bağlantı yeri içine dayanak noktasına kadar kaydırınız.



8

Kumpası ana adaptör içinde sabitleme civatasını iç altı köşe allen anahtar yardımı ile sağa doğru döndürerek (saat yönünde) sabitleyiniz.



9 Ölçme ucunu 180° değerindeki bir açı kadar döndürerek ölçüm pozisyonuna getiriniz.



10

Ölçüm adaptörünü kumpas ile birlikte **multicut*** bağlantı yerine yerleştiriniz ve bunu her iki dişli pimi uygun bir altı köşe allen anahtar ile sabitleyiniz.



11 Bir elinizle **multicut*** aletini vidalama dişli kısmından tutunuz ve diğer elinizle baskı parçasını sola doğru (saat yönünün tersine) ölçme ucunun bilyası dişli milden yeterli mesafede bulunana kadar döndürünüz (genelde yaklaşık 2-3 mm).



12

Bir elinizle **multicut*** aletini vidalama dişli kısmından tutunuz ve diğer elinizle sıkma halkasını sola doğru (saat yönünün tersine), dayanak noktasına geldiğini hissedinceye kadar döndürünüz. Bu işlem esnasında zorlama yapmayınız!



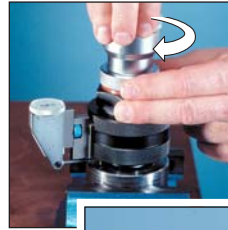
13

Kapak üzerine elinizin avuç içi ile hafifçe bastırarak gergi pimini yerinden çıkartınız ve dişli mili başlangıç konumuna getiriniz.

14



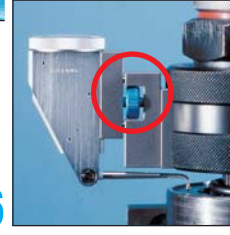
Elinizle *multicut** aletini ana gövdesinden ve baskı parçasından tutunuz. Aleti vidalama deliğinin içine vidalayınız.



15

Bir elinizle *multicut** aletini ana gövdesinden ve baskı parçasından tutunuz. Diğer elinizle sıkma halkasını sağa doğru (saat yönünde), dişli mili hissedilir şekilde gerdirene ve *multicut** aletine sabitleyene kadar döndürünüz.

16



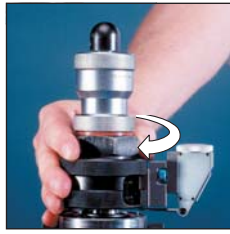
Gerekli olursa ayarlanabilir ana adaptörün milini döndürerek ölçme ucunun bilyasını ölçümü yapılacak sızdırmazlık yüzeyi üzerine gelecek şekilde konumlandırınız.



17

Baskı parçasını sağa doğru, ölçme ucunun bilyası sızdırmazlık yüzeyine temas edinceye kadar döndürünüz. Ölçme ucunun bilyası sızdırmazlık yüzeyine temas edince, kumpasın gösterge ibresinin hareketi algılanabilir durumdadır. Ölçme ucunun yakl. 0,25 mm ön gerilmesini sağlamak için baskı parçasının yaklaşık bir tur kadar daha döndürünüz.

18



Elinizle *multicut** aletini ana gövdesinden tutunuz ve kumpasın gösterge ibresinin bir ters dönme noktasına erişmesini tespit edebilene kadar sağa doğru (saat yönünde) döndürünüz.



19

Kumpasın hareketli skala bileziğini, gösterge ibresi tam olarak sıfırı gösterinceye kadar döndürünüz.

20



Elinizle *multicut** aletini ana gövdesinden tutunuz ve kumpasın gösterge ibresinin yeni bir bir ters dönme noktasına erişmesini tespit edebilene kadar sağa doğru (saat yönünde) döndürünüz. Gösterilen değer, sızdırmazlık yüzeyinin vidalama deliğinin eksenine göre konum (açısal konum) sapmasıdır.



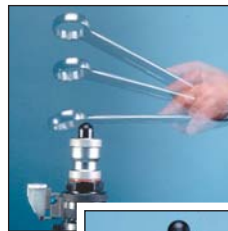
21

Baskı parçasını kumpasın bilyasını sızdırmazlık yüzeyinden kaldırmak için yaklaşık 3-5 tur sola doğru (saat yönünün tersine) döndürünüz.

22



Sıkma halkasını sola doğru (saat yönünün tersine) dayanak noktasına geldiğini hissedinceye kadar döndürünüz ve bu şekilde gerdirme piminin hareket yeteneğini serbest bırakınız.



23

Çatal veya yıldız anahtar ile kapak üzerine hafifçe vurarak gerdirme pimini yerinden kurtarınız, bu durumda dişli mil yay etkisiyle başlangıç konumuna geri döner.

Dikkat! çatal veya yıldız anahtarın sadece kendi ağırlığı etkisiyle kapak üzerine vurmasına izin veriniz, bu şekilde *multicut** aletinin hasar görme ihtimalini önlemiş olursunuz.

24



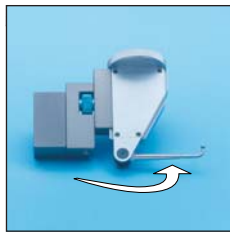
Elinizle *multicut** aletini ana gövdesinden ve baskı parçasından tutunuz. Aleti vidalama deliğinden döndürerek çıkartınız. Bu işlem esnasında gerdirme piminin daima sökülmüş olmasına dikkat ediniz.



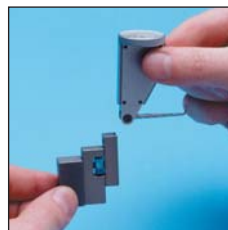
25

*multicut** aletinin her iki dişli pimini altı köşeli allen anahtar ile sökünüz. Ölçüm adaptörünü komparatör saati ile birlikte yerinden çıkartınız.

26



Ölçme ucunu 180° bir açı kadar döndürerek park etme konumuna getiriniz.



27

Ana adaptörün içindeki sabitleme civatasını iç altı köşe allen anahtar yardımı ile sola doğru döndürerek (saat yönünün tersine) sökünüz ve komparatör saatini yerinden alınız. Ara adaptörü ayarlanabilir ana adaptörden her iki civatayı içten altı köşe allen anahtar yardımıyla sökerek ayırınız ve bütün parçaları bunlar için öngörülen ölçme çantasına yerleştiriniz.